

CO2 Gaswarnanlage Analox 50

Die Sensortechnologie

Das Gaswarnsystem Analox 50 ist ein fortschrittliches Kohlendioxid-Überwachungssystem auf Infrarotbasis. Es dient ganz spezifisch der Messung von Kohlendioxid und reagiert nicht auf andere in der Luft vorhandene Gase.

Der Sensor ist ein Feststoff mit einem temperatenausgeglichenem Detektorelement auf Infrarotbasis, der eine genaue und zuverlässige Messung des Kohlendioxidgehalts in der Luft gibt. Er wird aus hochwertigen Komponenten hergestellt um eine optimale Lebensdauer des Sensors und niedrige Abweichungen zu gewährleisten.

Anwendungsgebiete

Bierkeller, Brauereien, Weinkeller, Brennereien, Lagerung von Getreide und Lebensmitteln, Stallungen für Viehbestand, Lebensmittelindustrie, Gaslagerung, Gartenbau und Pilzanzbau.

Nach Schankanlagenverordnung TRSK 313.

Vorteile und Eigenschaften

Infrarotsensor: Gewährleistet eine schnelle spezielle Reaktion auf CO₂.

Optisch-akustischer Alarm: Hochintensiver LED und akustischer Alarm mit 85 dB.

Zweistufiger Alarm: Auf "Voralarm" und "Hauptalarm" eingestellt.

Störungsalarm: Schutz gegen fehlerhafte Funktion.

Alarm über unsichere Sensorabweichung: Hochintensiver LED und akustischer Alarm mit 85 dB.

Ausstattung

Infrarotsensor, audiovisueller 2-Stufenalarm, IP 65 spritzwassergeschützt, Steckernetzanschluss, Verbindungsleitung 8 m.

Kohlendioxiddetektor auf Infrarotbasis.

Alarmeinheit-Fernanzeige

Wiederholt die Warnungen optisch und akustisch an maximal drei Positionen.

Fernprüftaste: Ermöglicht die Fernaktivierung des Selbstprüfmodus.

Wartungsfrei: Aufgrund modernster Mikroprozessortechnik.

Festkörpersensor: Keine mechanische Teile, die sich abnutzen könnten.

Einfache Installation:

Steckfertig

Schutz gegen Transistoren Strom:

Schutz gegen Stromausfall und Spannungsspitzen.

Wasserbeständigkeit gemäß IP 65:

Zum Anbringen in Wassersprühbereichen geeignet.

Spezifikation

Abmessungen: 160 x 80 x 55 mm

Bereiche: 0-5000 ppm / 0,01-1 % / 0,01-2 % / 0,1-5 % / 0,1-10 % / 0,1-100 %

Wiederholbarkeit: 2 % Skalenendwert

Methode: Infrarotabsorption

Zweistufige Alarmer, optisch-akustisch: 1. Alarm: Optisch rot

2. Alarm: Optisch rot

Störung: Optisch gelb

Reaktionszeit: <45 Sekunden T90

Schutzklasse: Standardmäßig IP65 mit CE-Zeichen



Alarmfunktion

Der Analox 50 bietet standardmäßig drei verschiedene Alarmfunktionen:

Die erste Alarmstufe dient als Warnung dafür, dass die CO₂-Werte ansteigen. Sie wird durch einen akustischen Alarm und ein langsam rot blinkendes Licht angezeigt.

Die zweite Alarmstufe zeigt an, dass eine gefährliche hohe CO₂-Konzentration in der Luft vorhanden ist und der Bereich sofort zu evakuieren ist. Der Bereich darf erst wieder betreten werden, wenn ein sicherer Stand angezeigt wird. Sie wird durch einen akustischen Alarm und ein schnell blinkendes rotes Licht angezeigt.

Die dritte Alarmstufe bedeutet, dass das Überwachungsgerät eine interne Störung im Sensor oder in der zugehörigen Elektronik festgestellt hat. Dieser Alarm wird auf drei verschiedenen Arten angezeigt, was von der Art der festgestellten Störung abhängig ist.

Kalibrierfehler

Akustischer Alarm und langsam blinkende Anzeigelampe "Störung".

Unsichere Sensorabweichung

Akustische Warnung, etwas schneller blinkende Anzeigelampe "Gefahr" und "Störung".

Fernanzeige und Alarm

Am Analox 50 können bis zu drei Fernalarm-Anzeigeeinheiten angeschlossen werden, die die Funktion des Hauptsteuergeräts nachahmen. Die Fernanzeige wird normalerweise an der Eingangstür des zu überwachenden Raumes angebracht, um Informationen über die CO₂-Gaskonzentration im Inneren des Raumes zu geben. Die Einheit ist außerdem mit einer Prüftaste zum Testen der Alarmfunktion ausgestattet.



Schankanlagen Fachbetrieb - Jens Koester

Hasenkamp 20 - D 25482 Appen

Telefon 04101 / 55 2 888

Telefax 04101 / 59 23 36

Hamburger Sparkasse

BLZ 200 505 50

Konto-Nr. 1281 125656

IBAN DE 18 2005 0550 1281 125656

BIC HASP DE HH

USt-Id-Nr. DE 165566727